Neuheit Bodenablassventil



Lenz®-Reaktionsgefäße mit neuem Sicherheitsventil

Das Lenz-Reaktionsgefäße-Programm steht für Qualität „Made in Germany“ und damit für höchste Präzision und Zuverlässigkeit.

Ab dem 1. Januar 2021 werden alle Lenz-Reaktionsgefässe mit einem optimierten Bodenablassventil geliefert. Das robuste Ventil verfügt über eine gefederte Ventilspindel. Dadurch ist ein gleichmäßiger Druck der Spindel auf den Ventilsitz garantiert – auch bei wechselnden Temperaturen. Gefährliche Spannung kann so gar nicht erst entstehen.

Vorteile des neuen Bodenablaufventils

Einfache Montage
Kein Totvolumen
Gefederte Ventilspindel
Sehr hohe chemische Beständigkeit
Kontakt von Medien nur mit Borosilikatglas 3.3 und PTFE
Widerstandsfähige Materialien für hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer
Ventilspindel auch als Ersatzteil erhältlich

» Zur Montageanleitung
» Zum Montagevideo
Bestellinformationen
Die Artikelnummern für Komplettreaktoren bleiben unverändert.
Weiteres Zubehör und Sonderausführungen auf Anfrage.

Ersatz-Ventilspindel (neu)
Ventilöffnung: 10 mm
Ventilspindel: PTFE
Ventilkörper: PA 66
Nominelle Einsatztemperatur: -30 bis +200 °C,
mit Einschränkungen auch bis -100 °C (reduzierte Dichtigkeit)
Trocken lagern, Lagertemperatur: -20 bis +40 °C
VPE: 1 Stück

Art-Nr.: 6061312

Generated on 2026-11-25