équipement de broyage

Joints de mise à la terre et accessoires

Des décennies d’expérience, un savoir-faire technique de pointe et les propriétés exceptionnelles du matériau DURAN® garantissent la qualité particulière de notre rectification de précision.

Les instruments de rectification Lenz sont fabriqués conformément aux normes DIN 12242/ISO 393. Chaque étape de fabrication est soumise à un contrôle qualité basé sur les normes DIN ISO 9001/EN 29001. Les tests sont effectués à l’aide d’un comparateur de conicité pour vérifier la conicité, d’un rugosimètre pour vérifier les paramètres de rugosité et d’un appareil de mesure d’épaisseur de paroi à principe de fonctionnement magnéto-inductif pour garantir l’uniformité de la rondeur et de l’épaisseur de paroi.

Nos instruments de meulage sont rectifiés à l’aide d’un système multi-stations pour le pré-rectification ou la rectification finale des sections non métalliques, un système de balayage électromécanique garantissant une qualité constante. Pour les applications exigeant une fonctionnalité et une précision particulièrement élevées, le meulage du verre est effectué manuellement.

Les rectifications de précision Lenz se caractérisent par:

Haute précision angulaire du cône de meulage; circularité précise; faible rugosité de surface

Ces propriétés garantissent

Étanchéité parfaite, besoin minimal en graisse, aucune inclinaison requise.

Les instruments de meulage Lenz sont marqués du logo de notre entreprise et de la taille de meulage correspondante.